

# 无锡定量计量泵厂家

生成日期: 2025-10-09

**隔膜式计量缸:** 在保持良好计量精度的同时兼顾了可靠的密封性, 其液力端主要部件为隔膜, 通过隔膜可以将液体完全密封其中, 避免运输过程中泄漏, 适合用来运输部分具有危害性的液体。不过需要说明的是, 隔膜式计量缸虽然在安全性上更出色, 但是相较于柱塞式, 失去了部分计量精度。**液压式计量缸:** 虽然制泵成本更高, 但是在综合性能更强的泵型。该泵具有无泄漏高压力的特点, 同时保持了高计量精度, 适合准确运输易燃、易爆、易挥发、强腐蚀、放射性、剧毒、悬浮液以及昂贵的液体介质输送。相较于上述两种运作系统, 该泵的液压系统更加先进, 兼具了密封性和计量精度, 有着更多的适用范围, 缺点是费用相对高一些。计量缸用来输送液体(特别是腐蚀性液体)一种特殊容积泵。无锡定量计量泵厂家

早期, 客户在使用计量缸产品时往往只要求具备手动调节流量的功能。随着生产自动化水平的提高, 越来越多的用户倾向于使用带外部控制功能的计量缸, 比如, 用脉冲信号 $4\text{--}20\text{ mA}$ 电流信号或现场总线技术等等来调节计量缸的冲程长度或频率。此外, 还可以选配变频电机, 结合变频器通过调节冲程频率来调节流量。值得注意的是, 早期, 有的泵厂家或用户, 采用了把普通电机加大功率当作变频电机使用的方法。这种方式虽然可以降低成本, 但存在着调频范围窄并且在低频情况下容易烧坏电机的问题, 越来越多的客户也认识到这一点。而采用变频电机加变频器的方式实现外控与采用泵本身微电路设计实现的外控也存在区别, 后者控制精度更高并且可以同时实现脉冲信号控制而前者只能接受模拟电流信号控制。无锡定量计量泵厂家正确知晓计量缸怎么开停对于用泵人员来说十分有必要。

计量缸计量准确吗? 其准确性就是指泵的精度, 受到计量缸的型号结构影响, 单从计量精度来说, 以柱塞式计量缸更为可靠, 在流量误差上通常低于正负百分之一, 非常适合用于精细化加工领域, 比如食品、制药、化工、石业等等。关于计量缸计量准确吗, 用户可根据自身的实际需要来进行选择, 针对工况和运输介质的成分属性来有效选型, 正确匹配型号不单有益于提升运输效率, 也能延长泵的使用寿命, 为便于各位对不同型号规格的计量缸有正确认识, 在实际用泵之前针对用泵需求均可灵活定制。**柱塞式计量缸:** 高计量精度的泵型, 可运输酸腐蚀性介质, 内部介质过流部分使用良好耐腐材料, 在避免被介质腐蚀的同时可杜绝主动污染介质的情况, 同时具备出色的机械强度, 为保证使用寿命, 对内部的壳体、涡轮、轴承等易损件均进行优化。在客户关心的计量准确性上, 误差值可控制在正负百分之一, 不过值得说明的是, 因使用机械密封存在微量的泄漏。

关于计量缸能抽硫酸吗, 计量缸平时多被用于定量投加化学成分药剂, 故而多使用耐腐蚀性能出色的聚氯乙烯、良好不锈钢、聚四氟乙烯等材质, 对于有运输硫酸需求的用户, 首先要明确浓度成分, 需要PH值低于7, 若浓度较低, 在30%以下使用PVC材质的计量缸即可, 若浓度在30%~95%之间, 则使用PVDF材质的计量缸, 若浓度高于95%则使用不锈钢计量缸即可。计量缸型号众多, 考虑到硫酸泄漏可能会造成安全隐患和污染环境, 故而建议选择安全性和防泄漏性都更为优越的隔膜式计量缸或液压式计量缸。值得说明的是, 计量缸因使用机械密封存在微量的泄漏。

使用熔体计量缸的步骤: 1、检查所有管道: 管道是否都有单独与泵的单独支撑, 并保证对泵不施加额外的力, 管道以及其它附件的结合处是否有泄漏, 所有管道是否都已冲洗干净。阀门以及控制仪器是否都起作用。2、泵腔内是否已注入足够的被输送的介质; 3、检查进出口压力表以及其它仪表是否工作正常; 4、检查所有管道、电缆、控制线以及附属设备; 5、检查泵轴的转动: 用手转动联轴器, 检查泵轴联轴器与电机轴是否均匀地转动, 如果有任何的磨擦与咬合, 则不应交付使用, 应该查出故障原因并排除; 6、检查泵的转动方向: 点动电动机, 检查泵轴的转

动方向是否与泵上的转向牌的方向一致;7、打开管路进出口阀门,保证整个输送管道畅通;8、带冷却结构的,开机前应先冲冷却液,保证排水口有较大的冷却液流出;9、启动电机检查装置是否有异常噪声与震动.任何异常的震动和声音的改变必须寻清原因,并加以排除。计量缸安装在支架的固定座上,拧上固定螺栓。无锡定量计量泵厂家

计量缸计量准确吗?其准确性就是指泵的精度。无锡定量计量泵厂家

关于计量缸如何拆修,在进行拆卸之后注意先关闭电源,并将泵腔内参与介质排净,将泵的周围环境进行清理,空出足够的拆修环境,然后逐步对排出体和定子进行拆卸,随后拆卸转子及中间轴,后续再拆卸传动轴与轴封,相关步骤如下:清洗泵的零部件,同时检查是否有破损零件,确保零件的完好性后再拆卸机泵;确认密封圈无破损后拆卸传动轴,并在空腔内注入光滑脂;正确装置轴承后确保轴转动无阻塞感;轴封装置方面,使用填料紧密压实螺栓位于壳体装置窗口内,以方便适用扳手调节螺栓;在压实排出体时,应对拧紧的螺母保持平均一致。无锡定量计量泵厂家

上海大项科技有限公司是一家经营范围包括从事计算机科技、电子科技、机械科技、信息科技、化工科技、能源科技、智能化科技、环保科技、光电科技领域内的技术开发、技术咨询、技术服务、技术转让,日用百货、五金交电、电子产品、家用电器、环保设备的销售。【依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动】的公司,致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。上海大项科技深耕行业多年,始终以客户的需求为导向,为客户提供高质量的涂胶机,精密点胶阀,计量缸,螺杆阀。上海大项科技不断开拓创新,追求出色,以技术为先导,以产品为平台,以应用为重点,以服务为保证,不断为客户创造更高价值,提供更优服务。上海大项科技始终关注自身,在风云变化的时代,对自身的建设毫不懈怠,高度的专注与执着使上海大项科技在行业的从容而自信。